534 Rec'd 7/PTC 17 JUL 2000

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Bernd BRUCHMANN, et al.

SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

1

FILED: HEREWITH

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/EP98/08383

INTERNATIONAL FILING DATE: **18 DECEMBER 1998**

FOR: DIISOCYANATES WITH ALLOPHANATE GROUPS DERIVED FROM

ALICYCLIC ALCOHOLS

REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119 AND THE INTERNATIONAL CONVENTION

Assistant Commissioner for Patents Washington, D.C. 20231

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

COUNTRY

APPLICATION NO

DAY/MONTH/YEAR

GERMANY

198 01 322.1

16 JANUARY 1998

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/EP98/08383. Receipt of the certified copy(s) by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.

> Respectfully submitted, OBLON, SPIVAK, McCLELLAND, MAIER & NEUSTADT, P.C.

22850

an F. Oblon

WILLIAM E. BEAUMONT Attorney of Record REGISTRATION NUMBER 30,996

Registration No. 24,618

Surinder Sachar

Registration No. 34,423

(703) 413-3000 Fax No. (703) 413-2220 (OSMMN 1/97)

·	

PC 48/08383

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND.





REC'D 24 FEB 1999
WIPO POI

EJKU

Bescheinigung

EP98/08383

Die BASF Aktiengesellschaft in Ludwigshafen/Deutschland hat eine Patentanmeldung unter der Bezeichnung

"Diisocyanate mit Allophanatgruppen abgeleitet von alicyclischen Alkoholen"

am 16. Januar 1998 beim Deutschen Patentamt eingereicht.

Das angeheftete Stück ist eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlage dieser Patentanmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patentamt vorläufig die Symbole C 07 C, C 07 D und C 08 G der Internationalen Patentklassifikation erhalten.

München, den 26. Oktober 1998

Der Präsident des Deutschen Patentamts

Im Auftrag

Joost

enzeichen: <u>198 01 322.1</u>

Patentansprüche

Diisocyanate der Formel (I),

5

$$\begin{array}{c|c}
CO & \text{NH} - R^2 - NCO \\
CO & \\
CO & \\
CO & \\
CO^3 & \\
\end{array}$$

in der die Reste die folgende Bedeutung haben:

R1, R2: beide Reste ein Rest der Formel (II)

15

10

$$-CH2-CH2-CH2-CH2-CH2-CH2-CH2- (II)$$

(Diisocyanate Ia)

20 ein Rest ein Rest der Formel (II) und der andere Rest ein Rest der Formel (III)

 $\begin{array}{c|c}
 & \text{H}_3C & \text{CH}_2 \\
 & \text{CH}_3
\end{array} \qquad (III)$

(Diisocyanate Ib)

- 30 beide Reste ein Rest der Formel (III) (Diisocyanate Ic),
- R³: ein 5 oder 6 gliedriger Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C₁- bis C₄-Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder eine tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C₁- bis C₄-Alkylrest trägt, substituiert sein können oder

40

45

455/97 Wa/an 15.01.1998

ein C_1 - bis C_4 -Alkylrest, bei dem ein Wässerstoffatom substituiert ist durch einen 5 oder 6 gliedrigen Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C_1 -bis C_4 -Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder ein tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C_1 - bis C_4 -Alkylrest trägt, substituiert sein können, einen Pyrrolidon- oder einen Morpholinrest, wobei bei den beiden letztgenantten Resten das N-Atom an den Alkylrest gebunden ist.

10

15

5

- Diisocyanate nach Anspruch 1, bei denen der Rest R³ von einem Alkohol, ausgewählt aus der Gruppe Cyclohexanol, Cyclohexanmethanol, Cyclopentanol, Cyclopentanmethanol, 3,3,5-Trimethylcyclohexanol, Menthol, Norborneol, N-Methyl-4-hydroxypiperidin, 4-(2-Hydroxyethyl)-morpholin oder 4-(2-Hydroxyethyl)pyrrolidon abgeleitet ist.
- 3. Mischungen enthaltend

20

- Diisocyanate (Ia), (Ib) und/oder (Ic),
- Urethane der Formel (IV)

 $OCN-R^1-NH-CO-OR^3$ (IV)

25

30

in der die Reste \mathbb{R}^1 und \mathbb{R}^3 die folgende Bedeutung haben können:

- R¹ ein Rest der Formel (II) oder (III)
- R³ die in Anspruch 1 angegegebene Bedeutung,
 - Diisocyanate der Formel (V),

35 OCN
$$= R^1 - N - CO - N - R^2 - N - CO - N - R^4 - NCO$$

$$\downarrow \qquad \qquad \downarrow \qquad \qquad$$

in der die Reste R^1 , R^2 , R^4 und R^5 die folgende Bedeutung haben können:

- R^1 , R^2 , R^4 die für R1 in Formel (I) angegebene Bedeutung,
- R⁵ 2 der insgesamt 4 Reste Wasserstoff und die beiden anderen Reste ein Rest der Formel VI

	• •	• ••	•	• •	••	• •
		•• • •	• •		• •	• •
3.		• • • •	•		• • • •	• •
J •	• ′ •	• • •	•	•	•	• •
-CO-O-R ³	· (v	I)*** **	•••	••••	••	••

sind, wobei die Reste R5 mit der gleichen Bedeutung durch die Einheit R2 getrennt sind und

5

Isocyanurate, aufgebaut aus 3 Molekülen, ausgewählt aus der Gruppe Isophorondiisocyanat oder Hexamethylendiisocyanat (Monoisocyanurate VII).

- Mischungen nach Anspruch 3, wobei das Gew.-Verhältnis von 10 4. Diisocyanaten (I) zu Monoisocyanuraten (VII) 10:1 bis 1:10 beträgt.
- Mischungen nach Anspruch 3 oder 4, wobei der Anteil an Iso-5. phorondiisocyanat oder Hexamethylendiisocyanat weniger als 15 0,5 Gew.-% beträgt.
- Mischungen nach den Ansprüchen 3 bis 5, wobei die Summe der Anteile der Diisocyanate (Ia), (Ib), (Ic), (V), des Urethans (IV) sowie des Isocyanurates (VII) 10 bis 100 Gew.-% aus-20 macht.
 - Verfahren zur Herstellung von Mischungen nach Anspruch 3 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man

25

Isophorondiisocyanat, Hexamethylendiisocyanat, oder (i) eine Mischung dieser Isocyanate mit einem

30

5 oder 6 gliedrigen cycloaliphatischen Alkohol, bei dem bis zu 3 an ein C-Atom gebundene Wasserstoffatome durch C_1 - bis C_4 -Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder ein tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C1- bis C4-Alkylrest trägt, substituiert sein können oder

35

C₁- bis C₄-Alkylalkohol, bei dem ein an ein C-Atom gebundenes Wasserstoffatom substituiert ist durch einen 5 oder 6 gliedrigen Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C₁- bis C₄-Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder ein tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C₁- bis C₄-Alkylrest trägt, substituiert sein können, einen Pyrrolidon- oder Morpholinrest, wobei die beiden letztgenannten Reste über das

40

5

N-Atom an den Alkylrest des Alkohols gebunden sind,

- wobei das Molverhältnis der genannten Isocyanate zu dem genannten Monoalkohol 1,5:1 bis 20:1 beträgt, in Gegenwart eines Katalysators umsetzt,
 - (ii) den Katalysator desaktiviert und
- 10 (iii) gegebenenfalls nicht umgesetztes Isocyanat entfernt.
- Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß man die Umsetzung so lange durchführt, bis das erhaltene Umsetzungsprodukt nach der Entfernung von noch gegebenenfalls vorhandenem nicht umgesetzten Isophorondiisocyanat oder Hexamethylendiisocyanat eine Viskosität von 100 bis 10000 mPas, gemessen nach ISO 3219, Anhang B aufweist.
- Zwei-Komponenten-Beschichtungsmittel, enthaltend eine Verbindung, die mit Polyisocyanat reagierende Gruppen trägt (A-Komponente), sowie eine Verbindung der Formel (I) (B-Komponente).
- 10. Verfahren zum Beschichten von Gegenständen, dadurch gekenn-25 zeichnet, daß man
 - eine Beschichtungszusammensetzung nach Anspruch 9 durch Vermischung der Komponenten (A) und (B) herstellt und
- 30 die Beschichtungszusammensetzung innerhalb von 12 h nach deren Herstellung auf einen Gegenstand flächig aufträgt.
 - 11. Beschichtete Gegenstände hergestellt nach Anspruch 10.

Diisocyanate mit Allophanatgruppen abgeleitet von alicyclischen Alkoholen

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft Diisocyanate der allgemeinen Formel (I)

10

$$\begin{array}{c|c}
CO & NH & R^2 & NCO \\
CO & CO \\
CO & CO
\end{array}$$
(I)

15 in der die Reste die folgende Bedeutung haben:

R¹, R²: beide Reste ein Rest der Formel (II)

$$-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-$$
 (II)

20

(Diisocyanate Ia)

ein Rest ein Rest der Formel (II) und der andere Rest ein Rest der Formel (III)

25

30

(Diisocyanate Ib)

beide Reste ein Rest der Formel (III) (Diisocyanate Ic).

35 R^3 : ein 5 oder 6 gliedriger Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C_1 - bis C_4 -Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder eine tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C_1 - bis C_4 -Alkylrest trägt, substituiert sein können oder

40

45

ein C_1 - bis C_4 -Alkylrest, bei dem ein Wasserstoffatom substituiert ist durch einen 5 oder 6 gliedrigen Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C_1 - bis C_4 -Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder eine tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich einen C_1 - bis C_4 -Alkylrest trägt, substituiert sein können, einen Pyrrolidon- oder einen Morpholinrest, wobei bei den beiden

letztgenannten Resten das N-Atom an den Alkylrest gebunden ist.

Weiterhin betrifft die Erfindung Isocyanat-Mischungen und 2-Kom-5 ponenten-Beschichtungsmittel, die diese Isocyanate enthalten. Beschichtungsverfahren, bei denen diese 2-Komponenten-Beschichtungsmittel eingesetzt werden sowie die nach diesen Verfahren hergestellten beschichteten Gegenstände.

- 10 Vernetzende Polyisocyanate und Bindemittelkomponenten mit gegenüber Isocyanaten reaktiven Gruppen sind z.B. in Form von 2-K-Lakken allgemein bekannt (vgl. Kunststoff Handbuch, Band 7, Polyurethan, 2. Auflage, 1983, Carl Hanser Verlag München Wien, S. 540 bis 561). Diese 2-Komponenten-Beschichtungsmittel enthalten
- 15 als Bindemittel beispielsweise ein polymeres Polyol und als Vernetzerkomponente (Härter) eine Verbindung mit mehreren freien Isocyanatgruppen.

Die Gebrauchseigenschaften von Lacken. deren polymere Bindemittel 20 mit den Isocyanaten vernetzt wurden, sind gegenüber Systemen mit niedermolekularen Bindemitteln deutlich verbessert. Dies betrifft insbesondere Gebrauchseigenschaften wie

- Unempfindlichkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung wie
 Zug, Dehnung, Schlägen oder Abrieb
 - Resistenz gegenüber Feuchtigkeit (z.B. in Form von Wasserdampf) und verdünnten Chemikalien
- 30 Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen wie Temperaturschwankungen und UV-Strahlung
 - hoher Glanz der beschichteten Oberflächen.
- 35 Es wird erwartet, daß die Härter nicht nur den ausgehärteten Lakken die vorgenannten Gebrauchseigenschaften verleihen, sondern auch die verarbeitungstechnischen Eigenschaften der Lacke vor deren Auftrag verbessert oder zumindest möglichst wenig beeinträchtigt.

Damit die Lacke problemlos mit üblichen Verfahren, z.B. durch Aufsprühen auf die zu beschichtende Oberfläche. aufgetragen werden können, sollen die Lacke eine begrenzte Viskosität aufweisen. Lacke auf Basis von 2-Komponenten-Beschichtungsmitteln enthalten

45 deshalb üblicherweise Lösungsmittel. Der hohe Lösungsmittelgehalt dieser Lacke bereitet jedoch Probleme, da die Verarbeiter der Lacke technisch aufwendige Maßnahmen ergreifen müssen, um zu ver-

	• •	• ••	• ••	•• ••
	•• ••	•• • •	•• • •	
_			• • •	••• ••
3.	• ' •		• •	• • •
_				

meiden, daß die Lösungsmittel, die beim Auftrag und Trocknen der Lacke freigesetzt werden, in die Atmosphäre gelangen. Es wurden deshalb Härter gesucht, die die Viskosität der Bindemitt 1-haltigen Komponente möglichst wenig erhöhen oder sogar besser noch erniedrigen. Selbstverständlich dürfen diese Härter selbst bei Raumtemperatur keine nennenswerte Flüchtigkeit aufweisen, wie dies bei handelsüblichen monomeren Isocyanaten wie Hexamethylendiisocyanat oder Isophorondiisocyanat der Fall ist.

- 10 Weiterhin sollen die 2-Komponenten-Beschichtungsmittel nach der Applikation möglichst rasch aushärten, so daß die beschichteten Gegenstände nach dem Auftrag rasch weiterverarbeitet oder benutzt werden können.
- 15 Polyisocyanate, die Allophanat- und Biuretgruppen enthalten, sind beispielsweise aus der EP-A-496208, 524501 und 566037 bekannt und werden dort für den Einsatz als Härter in 2-Komponenten-Beschichtungssystemen empfohlen. Als Aufbaukomponenten kommen aliphatische Monoalkohole und alle üblichen Isocyanate in Betracht. Die
- 20 Aufbaukomponenten aus der Gruppe der cyclischen Monoalkohole bzw. Hexamethylendiisocyanat und Isophorondiisocyanat finden sich in diesen Schriften lediglich im Rahmen von Aufzählungen der geeigneten Isocyanat- und Alkoholkomponenten, die in Form von Listen zusammengefaßt sind. Wie aus dem experimentellen Teil dieser
- 25 Schriften hervorgeht, liegt der Schwerpunkt auf Polyisocyanaten mit Allophanat- und Biuretgruppen, die sich von nicht-cyclischen Alkoholen ableiten.
- Die aus diesen Alkoholen abgeleiteten Allophanate weisen ins30 besondere den Nachteil auf, daß die damit hergestellten 2-K-Beschichtungssysteme relativ langsam aushärten und auch nach vollständiger Aushärtung eine für manche Anwendungszwecke noch zu geringe Oberflächenhärte aufweisen.
- 35 Aus der DE-A-4229183 sind Urethangruppen- und Isocyanuratgruppenhaltige Polyisocyanate mit niedriger Viskosität bekannt. Zu deren Herstellung werden z.B. cycloaliphatische Alkohole wie Cyclohexanol mit einem Isocyanurat des Hexamethylendiisocyanats zum entsprechenden Urethan umgesetzt.
- Die Eigenschaften der dort offenbarten Härter befriedigen zwar meist die üblichen Anforderungen, die bezüglich der verarbeitungstechnischen Eigenschaften der unausgehärteten flüssigen Lacksysteme, die diese Härter enthalten, und der Gebrauchseigenschaften der mit den Lacken hergestellten Beschichtungen gestellt werden. Bezüglich der Viskosität der Lacksystem, deren Aushärtungsgeschwindigkeit sowie der Härte der damit hergestellten

20

25



Beschichtungen erscheinen die Härter allerdings noch verbesserungsbedürftig.

Demgemäß wurden die eingangs definierten Verbindungen der Formel 5 (I), Mischungen und 2-Komponenten-Beschichtungsmittel, die diese Verbindungen enthalten sowie Gegenstände, die mit diesen 2-Komponenten-Beschichtungsmitteln beschichtet sind, gefunden.

Die erfindungsgemäßen Diisocyanate der Formel (I) leiten sich

10 bevorzugt von Alkoholen wie Cyclohexanol, Cyclohexanmethanol,
Cyclopentanol, Cyclopentanmethanol, 3,3,5-Trimethylcyclohexanol,
Menthol, Norborneol, N-Methyl-4-hydroxypiperidin, 4-(2Hydroxyethyl)-morpholin oder 4-(2-Hydroxyethyl)-pyrrolidon ab.

- 15 Im allgemeinen lassen sich diese Diisocyanate herstellen, indem man
 - (i) Isophorondiisocyanat (IPDI), Hexamethylendiisocyanat (HDI), oder eine Mischung dieser Isocyanate mit einem
 - 5 oder 6 gliedrigen cycloaliphatischen Alkohol, bei dem bis zu 3 an ein C-Atom gebundene Wasserstoffatome durch C₁- bis C₄-Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder ein tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich eine C₁- bis C₄-Alkylrest trägt, substituiert sein können oder
- einem C₁- bis C₄-Alkylalkohol, bei dem ein an ein CAtom gebundenes Wasserstoffatom substituiert ist durch
 einen 5 oder 6 gliedrigen Cycloalkylrest, bei dem bis
 zu 3 Wasserstoffatome durch C₁- bis C₄-Alkylreste und
 ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder ein tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich eine C₁- bis C₄-Alkylrest trägt, substituiert sein
 können, einen Pyrrolidon- oder Morpholinrest, wobei bei
 den beiden letztgenannten Resten das N-Atom an den
 Alkylrest des Alkohols gebunden ist,
- wobei das Molverhältnis der genannten Isocyanate zu dem genannten Monoalkohol 1.5:1 bis 20:1 beträgt, in Gegenwart eines Katalysators umsetzt.
 - (ii) den Katalysator desaktiviert und
- 45 (iii) gegebenenfalls nicht umgesetztes Isocyanat entfernt.

5.

Das molare Mischungsverhältnis der HDI/IPDI-Mischungen liegt bevorzugt bei 0,1:1 bis 10:1.

Die Umsetzung kann beispielsweise auf die Weise vorgenommen wer-5 den, wie sie in der EP-A-524501 beschrieben ist.

Als Katalysatoren dienen beispielsweise quartäre Ammoniumsalze, z.B. N,N,N-Trimethyl-N-(2-hydroxypropyl)ammonium-2-ethylhexanoat.

10 Die Umsetzung wird im allgemeinen bei Temperaturen von 50 bis 150°C durchgeführt.

Die Reaktion wird beendet, indem man die Reaktionsmischung abkühlt und den Katalysator entfernt, thermisch zersetzt oder ein 15 geeignetes Mittel zusetzt, das den Katalysator desaktiviert. Hierzu sind beispielsweise Säuren wie p-Toluolsulfonsäuren, Dibutylphosphat oder Di-(2-Ethylhexyl)phosphat geeignet.

Nach Beendigung der Reaktion destilliert man im allgemeinen unum-20 gesetztes Hexamethylendiisocyanat oder Isophorondiisocyanat, bevorzugt bis zu einem Gehalt von weniger als 0,5 Gew.-%, ab.

Das Umsetzungsprodukt, das im wesentlichen frei von Isophorondiisocyanat oder Hexamethylendiisocyanat ist, weist im allgemeinen 25 eine Viskosität von 100 bis 10000, bevorzugt von 150 bis 6000 mPas, gemessen nach ISO 3219, auf.

Nach diesem Verfahren erhält man im allgemeinen Mischungen, in denen neben den Diisocyanaten (Ia), (Ib) und/oder (Ic),

- Urethane der Formel (IV)

30

 $OCN-R^1-NH-CO-OR^3$ (IV)

35 in der die Reste R¹ und R³ die folgende Bedeutung haben können:

R1 ein Rest der Formel (II) oder (III),

40 R³ die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung,

Diisocyanate der Formel (V),

45 OCN
$$= R^{1}$$
 $= N$ $= CO = N$ $= R^{2}$ $= N$ $= CO = N$ $= R^{4}$ $= NCO$ $= N^{2}$ $= N^{$

6. 11

in der die Reste R¹, R², R⁴ und R⁵ die folgende Bedeutung haben können:

R1, R2, R4 die für R1 Formel (I) angegebene Bedeutung,

5

R⁵ 2 der insgesamt 4 Reste Wasserstoff und die beiden anderen Reste ein Rest der Formel VI

 $-CO-O-R^3$ (VI)

10

sind, wobei die Reste R^5 mit der gleichen Bedeutung durch die Einheit R^2 getrennt sind und

Isocyanurate, aufgebaut aus 3 Molekülen, ausgewählt aus der
 Gruppe Isophorondiisocyanat oder Hexamethylendiisocyanat, enthalten sein können.

In diesen Mischungen beträgt im allgemeinen

- 20 der Anteil der Summe der Diisocyanate (Ia), (Ib) und (Ic) 5
 bis 100 Gew.-%
 - der Anteil der Urethane der Formel (IV) 0 bis 20 Gew.-%,
- 25 der Anteil der Diisocyanate der Formel (V) 0 bis 30 Gew.-% und der
- der Anteil der Isocyanurate, aufgebaut aus je 3 Molekülen, ausgewählt aus der Gruppe Isophorondiisocyanat oder Hexa methylendiisocyanat 0 bis 65 Gew.-%.

Vorzugsweise beträgt das Gew.-Verhältnis von Diisocyanaten (I) zu Monoisocyanuraten (VII) 10:1 bis 1:10.

35 Die Summe der Anteile der Diisocyanate (Ia), (Ib), (Ic), (V), des Urethans (IV) sowie des Isocyanurates (VII) macht bevorzugt 10 bis 100 Gew.-% aus.

Aus diesen Mischungen lassen sich, falls gewünscht, die erfin40 dungsgemäßen Diisocyanate einfach durch bekannte Trennmethoden
wie die Gelpermeationschromatographie isolieren. Dies ist jedoch
im allgemeinen nicht erforderlich, sofern diese Diisocyanate
(Ia), (Ib), (Ic), in Form der vorgenannten Mischungen als Vernetzer in 2-Komponenten-Polyurethanbeschichtungsmitteln eingesetzt
45 werden.

Die Diisocyanate (Ia), (Ib), (Ic) und die vorgenannten Mischungen, die diese Diisocyanate enthalten, eignen sich insbesondere als B-Komponente bei der Herstellung von 2-Komponenten-Beschichtungsmassen, die als A-Komponente eine Verbindung, die 5 mit Polyisocyanat reagierende Gruppen trägt, bevorzugt ein hydroxyfunktionelles Polymer (A), enthalten.

Bei den hydroxyfunktionellen Polymeren (A) handelt es sich z.B. um Polymere mit einem Gehalt an Hydroxylgruppen von 0,1 bis 20, 10 vorzugsweise 0,5 bis 10 Gew.-%. Das zahlenmittlere Molekulargewicht Mn der Polymeren beträgt vorzugsweise 1000 bis 100 000, besonders bevorzugt 2000 bis 10 000. Bei den Polymeren handelt es sich bevorzugt um solche, welche zu mehr als 50 Gew.-% aus C1-C20-Alkyl (meth) acrylat, Vinylaromaten mit bis zu 20 C-Atomen, 15 Vinylestern von bis zu 20 C-Atomen enthaltenden Carbonsäuren, Vinylhalogeniden, nicht aromatischen Kohlenwasserstoffen mit 4 bis 8 C-Atomen und 1 oder 2 Doppelbindungen, ungesättigten Nitrilen und deren Mischungen bestehen. Besonders bevorzugt sind die Polymeren, die zu mehr als 60 Gew.-% aus C1-C10-Alkyl-(meth)-20 acrylaten, Styrol oder deren Mischungen bestehen.

Darüber hinaus enthalten die Polymeren (A) hydroxyfunktionelle Monomere entsprechend dem obigen Hydroxylgruppengehalt und gegebenenfalls weitere Monomere, z.B. ethylenisch ungesättigte Säuren, insbesondere Carbonsäuren, Säureanhydride oder Säureamide.

Weitere Polymere (A) sind z.B. Polyesterole, wie sie durch Kondensation von Polycarbonsäuren, insbesondere Dicarbonsäuren 30 mit Polyolen, insbesondere Diolen erhältlich sind.

Weiterhin sind als Polymere (A) auch Polyetherole geeignet, die durch Addition von Ethylenoxid, Propylenoxid oder Butylenoxid an H-aktive Komponenten hergestellt werden. Ebenso sind Polykonden-35 sate aus Butandiol geeignet.

Bei den Polymeren (A) kann es sich natürlich auch um Verbindungen mit primären oder sekundären Aminogruppen handeln.

40 Genannt seien z.B. sogenannte Jeffamine, d.h. mit Aminogruppen terminierte Polyetherole oder Oxazolidine.

Neben den vorstehend aufgeführten A- und B-Komponenten können in den 2-Komponenten-Beschichtungsmittel weiterhin sonstig Polyiso-45 cyanate und Verbindungen mit gegenüber Polyisocyanaten reaktions-

fähigen Gruppen enthalten sein, wie sie üblicherweise in Zwei-komponenten-Beschichtungsmassen vorhanden sind.

Bevorzugt beträgt das molare Verhältnis, gebildet aus der Summe 5 der Isocyanatgruppen in den B-Komponenten gegenüber der Summe der mit Isocyanatgruppen reaktiven Gruppen der Komponente (A) 0,6:1 bis 1,4:1, bevorzugt 0,7:1 bis 1,3:1. ganz besonders bevorzugt 1:1.

10 Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen können weiterhin noch organische Lösemittel, z.B. Xylol, Butylacetat, Methylisobutyl-keton, Methoxypropylacetat, N-Methylpyrrolidon enthalten. Mit Lösemittel wird die zur Verarbeitung, d.h. zum Auftragen auf Substrate, gewünschte niedrige Viskosität der Beschichtungsmasse 15 eingestellt.

Die Beschichtungsmassen können natürlich weitere, in der Beschichtungstechnologie übliche Zusatzstoffe, z.B. Pigmente, Füllstoffe, Verlaufshilfsmittel etc. enthalten.

20 Sie können weiterhin Katalysatoren für die Urethanbildung, z.B. Dibutylzinndilaurat, enthalten.

Die Herstellung der Zweikomponenten-Polyurethanbeschichtungsmit25 tel kann in bekannter Weise erfolgen. Gewöhnlich werden die Aund die B-Komponente vor dem Auftrag der Beschichtungsmittel auf
ein Substrat gemischt. Die Vermischung erfolgt üblicherweise 0
bis 8 h vor dem Auftrag. Mit Lösungsmittel kann die gewünschte
Viskosität eingestellt werden.

Die Polyurethanbeschichtungsmittel können in üblicher Weise durch Spritzen, Gießen, Walzen, Streichen, Rakeln etc. auf Substrate flächig aufgebracht werden.

35 Die Beschichtungsmittel eignen sich insbesondere für Werkstücke mit Oberflächen aus Metall, Kunststoff, Holz, Holzwerkstoffen oder Glas.

Die gemäß diesen Verfahren beschichteten Gegenstände weisen eine 40 Oberfläche mit sehr guten mechanische Eigenschaften, insbesondere einer hohe Härte, Flexibilität und Chemikalienbeständigkeit auf. Diese Eigenschaften werden mit den erfindungsgemäßen Beschichtungsmitteln schon nach besonders kurzer Härtungszeit erreicht.

9.

Experimenteller Teil

5

- A. Herstellung der Urethan- und Allophanatgruppen enthaltenden Polyisocyanate
- A.1 Herstellung der Urethan- und Allophanatgruppen enthaltenden Polyisocyanate aus HDI und Monoalkoholen, sowie Vergleichsbeispiele
- Hexamethylendiisocyanat (HDI) wurde unter Stickstoffbedeckung vorgelegt und die in Tabelle 1 genannte Menge an OH-Komponente zugesetzt. Man erwärmte die Mischung auf 80°C, gab 200 Gew. ppm (bezogen auf Diisocyanat) des Katalysators N,N,N-Trimethyl-N-(2-hydroxypropyl)ammonium-2-ethylhexanoat zu, ließ bei dieser Temperatur reagieren und stoppte die Reaktion bei dem in Tabelle 1 genannten NCO-Gehalt der Mischung durch Zugabe von 250 Gew. ppm (bezogen auf Diisocyanat) Di-2-(Ethylhexyl)phosphat. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend zur Entfernung vom monomeren HDI im Dünnschichtverdampfer bei 165°C Öltemperatur und 2,5 mbar destilliert.

Daten zu den Endprodukten stehen in Tabelle 1.

25 A.2 Herstellung eines Urethan- und Allophanatgruppen enthaltenden Polyisocyanates aus IPDI und Cyclohexanol

Der HDI-Restmonomergehalt lag danach unter 0,2 Gew.%.

- 6 mol IPDI wurden unter Stickstoffbedeckung vorgelegt und
 1,2 mol (20 mol%) Cyclohexanol zugesetzt. Man erwärmte die
 30 Mischung auf 70°C, gab 800 Gew. ppm (bezogen auf Diisocyanat)
 des in A.1 genannten Katalysators zu, ließ bei dieser Temperatur reagieren und stoppte die Reaktion bei einem NCO-Gehalt
 der Mischung von 27 Gew.% durch Zugabe von 1000 Gew.ppm
 (bezogen auf Diisocyanat) Di-(2-Ethylhexyl)phosphat. Das
 Reaktionsgemisch wurde anschließend zur Entfernung von monomerem IPDI im Dünnschichtverdampfer bei 165°C Öltemperatur
- Das feste Endprodukt hatte einen NCO-Gehalt von 15,4 % und einen Erweichungspunkt bei 43°C.

und 2,5 mbar destilliert.

- A.3 Herstellung eines Urethan- und Allophanatgruppen enthaltenden Polyisocyanates aus einer IPDI-HDI-Mischung und Cyclohexanol
- Eine Mischung aus 4 mol HDI und 1,5 mol IPDI wurde unter Stickstoffbedeckung vorgelegt und mit 1,1 mol (20 mol%)
 Cyclohexanol versetzt. Man erwärmte die Mischung auf 80°C,

schaft

5

35

40

45

10.

gab 650 Gew. ppm (bezogen auf Diisocyanat) N,N,N-Trimethyl-N-(2-hydroxypropyl)ammonium-2-ethylhexanoat) zu, ließ bei dieser Temperatur reagieren und stoppte die Reaktion bei einem NCO-Gehalt der Mischung von 31 Gew.% durch Zugabe von 800 Gew ppm (bezogen auf Diisocyanat) Di-(2-Ethylhexyl)-phosphat. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend zur Entfernung vom monomerem IPDI im Dünnschichtverdampfer bei 165°C Öltemperatur und 2,5 mbar destilliert.

- Das Endprodukt hatte einen NCO-Gehalt von 17,1 % und eine Viskosität bei 25°C von 4310 mPas.
 - B. Herstellung und Prüfung von Klarlacken aus den erfindungsgemäßen Polyisocyanaten

15 Die erfindungsgemäßen Polyisocyanate wurden exemplarisch mit einem hydroxifunktionellen Acrylatharz (Lumitol® H 136, BASF) sowie verschiedenen Polyisocyanathärtern (Vergleichslack 1: Basonat® HI 100, BASF, Vergleichslack 12: Allophanat auf Basis HDI mit 20 mol% Ethylhexanol) entsprechend den stöchiome-20 trischen OH/NCO-Verhältnissen gemischt und bei Bedarf zur Beschleunigung der Aushärtung mit Dibutylzinndilaurat (DBTL, Merck) katalysiert. Die Einstellung auf eine Applikationsviskosität von 20 s (DIN 53 211 Becher 4 mm Auslaufdüse) erfolgte mit Butylacetat. Die Verarbeitungszeiten der Lacke 25 wurden anhand der Katalysatordosierung so eingestellt, daß Trocknungszeiten von ca. 1 h erreicht wurden. Mit einem Filmziehrahmen wurden auf Glasplatten Beschichtungen mit einer Naßfilmdicke von 200 µm aufgetragen. Die so erhaltenen Klarlacke wurden 7 Tage unter Normklima gehärtet. Die Festgehalte 30 wurden nach DIN V 53 216 1. Teil bestimmt.

Die mit den erfindungsgemäßen Vernetzern hergestellten Lacke weisen gegenüber einem Standardisocyanat (Lack-Nr.1 Vergl.) verbesserte Lackfestgehalte, bzw. einen geringeren Anteil an flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC) auf. Das bedeutet, daß man, um Lacke mit gleicher Viskosität zu erhalten, im Fall der mit den erfindungsgemäßen Isocyanaten hergestellten Lacke weniger Lösungsmittel benötigt.

Gegenüber einem aus nicht-cycloaliphatischen Alkoholen aufgebauten Allophanat weisen die erfindungsgemäßen Lacke eine deutlich höhere Anfangs- und Endhärte auf (vgl. Tab. 4, Lack-Nr. 12 (Vergleichsvers.) mit den erfindungsgemäßen Lakken). Bei Verwendung von N-Alkyl-Hydroxypiperidin erübrigt

sich zudem der Zusatz eines Katalysators zur Aushärtung der Beschichtungsmittel.

Alle Lacke zeigen darüber hinaus eine gute Flexibilität, Haftung sowie eine gute Kratzbeständigkeit.

Tabelle 1: Reaktionsprodukte aus HDI und Monoalkoholen

10	Versuch Nr.	Monoalkohol	Menge bez. Isocyanat (mol %)	NCO-Gehalt der Mischung (Gew.%)	NCO-Gehalt nach Destillation (Gew.%)	Viskosität bei 25°C (mPas)
1	1	Cyclohexanol	5	40,2	20,7	1220
- 1	2	Cyclohexanol	10	36,9	19,5	1120
	3	Cyclohexanol	15	35,7	18,3	890
ا ـ ـ ا	4	Cyclohexanol	20	34,1	17,4	770
15	5	Cyclopentanol	5	40,1	21,0	980
1	6	Cyclopentanol	10	38,2	19,8	660
	7	Cyclopentanol	15	36,8	18,3	610
	8	Cyclopentanol	20	34,6	17,1	650
	9	Cyclohexan-methanol	20	35,8	16,0	360
20	10	Cyclopentan methanol	20	35,0	18,6	560
20	11	3,3,5—Trimethylcyclo— hexan	10	36,2	18,3	1830
	12	3,3,5—Trimethylcyclo— hexan	20	32,2	15,9	1620
	13	Menthol	20	34,6	14,5	1330
	14	Norborneol	10	35,8	19,0	1810
25	15	Norborneol	20	33,0	16,9	1320
	16	N-Methyl-4-hydroxy- piperidin	10	36,0	12,9	1320
30	17	N-Methyl-4-hydroxy- piperidin	20	29,0	10,0	3340
30	18	4-(2-Hydroxy- ethyl)-morpholin	5	39,1	18,3	4550
	19	4-(2-Hydroxy- ethyl)-morpholin	20	28,1	15,3	3580
35	20	N-(2-Hydroxy- ethyl)-2-pyrrolidon	20	32,3	16,2	2020
"	21(Vergleich)	n-Butanol	20	33,5	18,3	273
	22 (Vergleich)	2-Ethylhexanol	20	31,2	16,5	343

12,

Tabelle 2: Verbesserte VOC-Werte g genüber Stand der Technik

Lackzusammensetzung	1(Vgl.)	2	3	4	5	6	7_
Lack	HI 100		6	7	1	2	3
Polyisocyanat (Tab.1)	HI 100			<u> </u>		yclohexano	ol
Alkohol			yclopentan	01	<u>`</u>	3,010	
				V 132	H 136	Н 136	H 136
Hydroxyacrylat	H 136	H 136	H 136	H 136			
% DBTL f.a.f. ¹⁾	0,05	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Lackhärte	5nig [Schwin	gungenl					
Pendeldämpfung nach Ke			1 17	<u> 17</u>	25	20	20
	önig [Schwing 20 143	gungen] 16 139	17 142	17 144	25 141	20 140	20 141
Pendeldämpfung nach Kennach 5h	20 143	16		<u> </u>			

Tabelle 3: Verbesserte VOC-Werte gegenüber Stand der Technik

Lackzusammenset Lack	1(Vgl.)	8	9	10	
Polyisocyanat	HI 100	11	14	16	
(Tab.1) Alkohol		3,3,5-Tri- methylcyclo- hexan	Norbor— neol	N-Me- thyl-4-hydro- xy-piperidin	

Hydroxyacrylat	H 136	Н 136	H 136	H 136	
% DBTL f.a.f. 1)	0,05	0,1	0,1		<u> </u>

Lackhärte

30	Pendeldämpfung nach	ı König [S	chwingungen]			
	nach 5h	20	13	13	111	
	7d RT+15h 60°C	143	144	140	130	

35	Flüchtige organische l	Bestandteile_			450	
	VOC g/l	512	495	492	4//	

1) fest auf fest

Verbesserte Trocknungszeiten gegenüber niederwiskesen Tabelle 4: Produkten nach Stand der Technik (vergleichbare VOC-Werte)

5	Lackzusammensetzung				
٠,	Lack	12(Vgl.)	13	14	15
	Polyisocyanat (Tab.1)	22	4	19	17
•	Alkohol	2-Ethyl- hexanol	Cyclo- hexanol	N-(2-Hydroxy- ethyl)morpholin	N-Me- thyl-4-hydroxy- piperidin
LO	YY Januarylat	H 136	H 136	H 136	Н 136
	Hydroxyacrylat % DBTL f.a.f.	0,1	0,1	0,1	
	Lackhärte Pendeldämpfung nach K	önig [Schwing	gungen]	·	
L5	Pendeldämpfung nach K	önig [Schwing	ungen]	25	112
15				25 135	112

Lumitol H 136: Festgehalt = 70 %, OHZ = 135 Basonat HI 100: HDI-Polyisocyanat, Viskositāt ca. 3000 mPas, Festgehalt = 100 %, NCO = 22 %

30

25

35



Diisocyanate mit Allophanatgruppen abgeleitet von alicyclischen Alkohlen

5 Zusammenfassung

Diisocyanate der Formel (I),

10 OCN
$$R^1$$
 N CO NH R^2 NCO

$$\begin{vmatrix}
CO \\
CO \\
CO^3
\end{vmatrix}$$

15 in der die Reste die folgende Bedeutung haben:

R1, R2: - beide Reste ein Rest der Formel (II)

$$-CH_2 - CH_2 -$$

20

(Diisocyanate Ia)

- ein Rest ein Rest der Formel (II) und der andere Rest ein Rest der Formel (III)

25

30

(Diisocyanate Ib)

- beide Reste ein Rest der Formel (III) (Diisocyanate Ic)
- 35 R³: ein 5 oder 6 gliedriger Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C₁- bis C₄-Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder eine tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich eine C₁- bis C₄-Alkylrest trägt, substituiert sein können oder

40

45

ein C_1 - bis C_4 -Alkylrest, bei dem ein Wasserstoffatom substituiert ist durch einen 5 oder 6 gliedrigen Cycloalkylrest, bei dem bis zu 3 Wasserstoffatome durch C_1 - bis C_4 - Alkylreste und ein oder zwei Methyleneinheiten durch ein Sauerstoffatom und/oder eine tertiäres Stickstoffatom, das zusätzlich eine C_1 - bis C_4 -Alkylrest trägt, substituiert

sein können, einen Pyrrolidor- oder einen Morphelinrest; wobei bei den beiden letztgenannten Resten das N-Atom an den Alkylrest gebunden ist.